



GRENOBLE RODAGE INDUSTRIE

Siège et unité de production :

290 rue Louis Néel

Z.I. du Levatel 38140 Rives-sur-Fure

Tél : 04 76 91 14 15

Fax : 04 76 65 21 18

c.planche@grenoble-rodage-industrie.com

www.grenoble-rodage-industrie.com

INFORMATIONS GÉNÉRALES

P-D.G. : Cédric PLANCHE

Responsable Production : Alain SPERANDIO

Responsable Commercial : Cédric PLANCHE

Responsable Contrôle/Qualité : Yohann LAMPREIA

Effectif Total : 15

Forme Juridique : SAS

Création : 1980

Capital : 38 112 Euros

Code NAF : 2562B

Siret : 319 025 151 00022

N° TVA intracom. : FR 36 319 025 151

100% du C.A. de sous-traitance

10 % du C.A. à l'Export

MATIÈRES TRAVAILLÉES

Aciers, inox, fontes, carbure, titane, plastiques, inconel, alu, bronze, etc...

CERTIFICATIONS - AGRÈMENTS

Bureau VERITAS ISO 9001 V 2008

Rodage intérieur et extérieur - Polissage - Rectification double face Usinage - Planage - Rodage plan simple face et double face

Des pièces de toutes formes et de toutes matières :

- Sous-traitance de pièces en rodage qualité au micron
- Du prototype à la moyenne et grande série
- Une multitude de types de pièces : cales, rondelles, clapets, entretoises, blocs de distribution hydraulique, etc ...
- Prestation globale sur demande (matière, usinage, finition et montage)

Lapping and honing (pieework and mass production)

PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

Rodage intérieur :

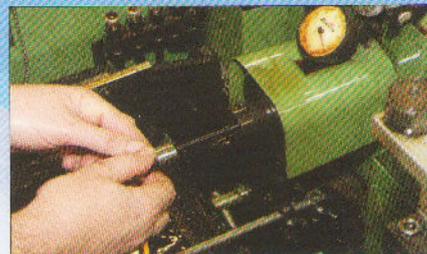
- 1 Rodeuse Sunnen ML 5000 CNC robotisée
- 4 Rodeuses Sunnen automatique
- 1 Rodeuse Sunnen à commande numérique CGM 5000
- 1 Rodeuse Sunnen verticale CV 616
- 2 Machines à Honer Pemamo
- 1 Rodeuse Sunnen ML5000 CNC

Rodage plan :

- 1 rodeuse Engis double face Ø 200
- 2 Rodeuses Stahli DLM 900 (double plateau Ø 900)
- 1 Rodeuse Stahli DLM 1000 CNC (double plateau Ø 1000)
- 1 Rodeuse Stahli DLM 500 CNC (double plateau Ø 500)
- 2 Rodeuses Stahli FLM 500 (1 plateau Ø 500))
- 3 Rodeuses Stahli FLM 750 (1 plateau Ø 750)
- 3 Rodeuses Stahli FLM 1000 (1 plateau Ø 1000)

Rectification :

- 1 micro-rectifieuse double face Stahli DLM 705 CNC
- 1 Rectifieuse Diskus DDS 600R (double meule Ø 699)
- 1 Rectifieuse Diskus DDS 457 R (double meule Ø 457)



Polissage et ébavurage :

- 1 Machine Polyfinish type P30
- 1 Machine Polyfinish type P10
- 1 Machine Polydisc 35 avec tamiseuse
- 1 Polisseuse Triefus Ø 200

Nettoyage :

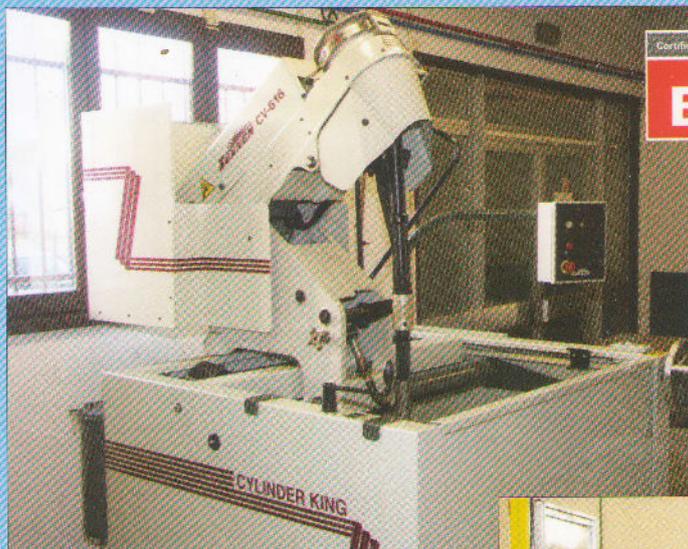
- 1 Ligne de lavage lessivelle aux ultra-sons
- 5 Bacs ultra-sons

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Automobile, nucléaire, spatial, aéronautique, médical, électronique.

MOYENS DE CONTRÔLE

- Contrôle par centrale SPC
- Contrôle de planéité par interféromètre lumineux (précision à 3/10 microns)
- Contrôle Ø intérieur par jauge pneumatique
- Contrôle de rugosité (Ra, Rz, Rt, Rvk, Pl, Rmax...)
- Contrôle de dureté
- Rugosimètre MAHR - Perthomètre S2.



à consulter également sur internet :
www.sous-traiter.com/gri38